

New
Generation Logistics System
新一代物流系统

福玻斯(上海)物联网科技有限公司
Phoebus IoT Technology Co.,Ltd

Add

上海市长宁区长宁路1027号, 兆丰广场1503室

Room 1503, Zhaofeng Plaza, No. 1207 Changning Road, Changning District, Shanghai

江苏省太仓市沙溪镇临港南路525号6号楼

Building 6, 525 Lingang South Road, Shaxi Town, Taicang City, Jiangsu

Contact

0512-87813288

E-mail

phoebus@phoebus-iot.com

Web

www.phoebus-iot.com

扫码了解更多信息



福玻斯(上海)物联网科技有限公司
Phoebus IoT Technology Co.,Ltd

新一代物流系统的选择

即插即用

云端控制

寿命管理

TABLE OF CONTENTS
目 录

■ 公司简介	001-002
■ 企业历程	003-004
■ 解决方案	005-006
■ 福玻斯理念	007-008
■ 业务分布	009-010
■ 核心产品	011-016
i-Flexshuttle 重型空中穿梭车系统	011-012
i-Conveyor IoT 输送系统	013-014
i-Shuttle System 多层穿梭车系统	015-016

PHOEBUS

PHOEBUS (SHANGHAI) IOT TECHNOLOGY CO.,LTD.

福玻斯(上海)物联网科技有限公司

100,000,000

投资规模1亿

200+

总部+子公司
人员总数200+

200+

项目承接超200+

CORE TEAM

核心团队



朱力 总经理



物流系统集成及装备行业20年以上经验,曾就任日本大福东京总部技术负责人20年+,大福中国(大福海外中国业务)董事10年+,全面负责中国国内的技术/市场及研发业务管理。

现为福玻斯总经理,全面负责公司运营管理。

R&D TEAM

研发团队

公司拥有强大的技术研发能力和一支高素质、经验丰富的技术研发团队,实施千万级以上的项目100+,精通行业各类高科技产品及迭代应用,具备专业的物流自动化设备设计能力及物联网和云端控制技术开发能力。

70+

研发人员70+

8+

行业经验平均8+



数字化



可视化



物联网化



价值化

COMPANY PROFILE

公司介绍

福玻斯成立于2018年9月,由智能物流系统集成及装备行业领军人物朱力先生及创始团队创立,并获得著名机构的天使投资。公司以物流设备为基础,配以物联网和云端控制技术,实现设备的即插即用,将各个系统的海量运行数据进行实时感知和收集,将设备、运营和售后有机连接在一起,改变物流设备的传统使用模式,完成向智能化的转变,全面提升设备运营效率,实现整个物流价值链的提升,同时实现物流设备的数字化、可视化、物联网化和价值化。

作为一家智能物流设备的物联网科技公司,我们通过系统咨询规划、物联网化智能设备研发、WCS集成及云端控制业务,为客户提供一站式智能解决方案及售后体制。

公司总部及运营中心位于上海市浦东新区,设计、研发及售后服务中心位于江苏省太仓市。公司以“为客户的幸福感和价值不断创新”为使命,秉承“主动、创新、协作、诚信、尊重”的价值观,立志让天下没有难做的物流系统。

2018-2022

COMPANY HISTORY TIMELINE

企业历程

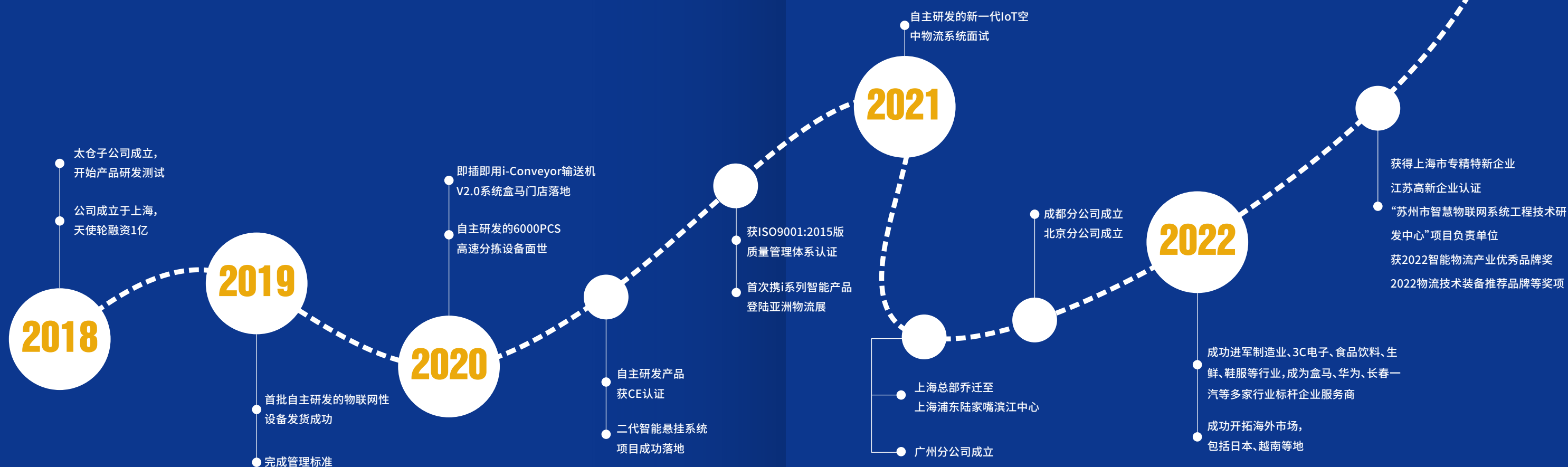
15+
研发成果15+

50+
通过专利50+

20+
业务延伸到全国
20个省市

200+
拥有人才200+

新一代物流系统的选择



新队伍,新起点,新征程
我们承载着梦想启程!



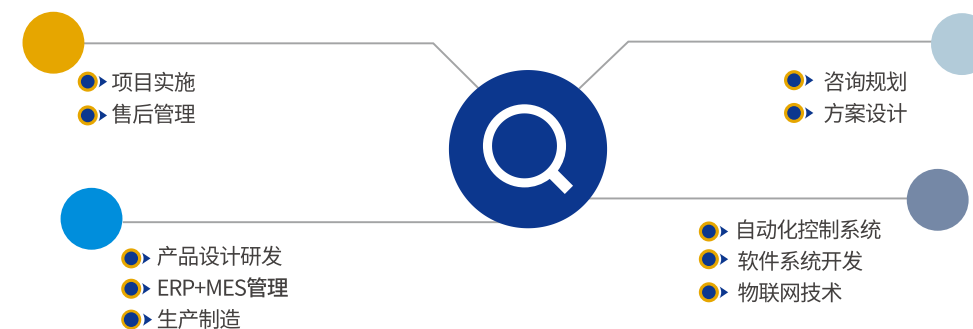
SOLUTIONS

解决方案

One Stop Intelligent Storage System For You Solutions And After Sales Services

为您提供一站式智能仓储系统
解决方案及售后服务

新一代物流系统的选择



Blue of Consultation 咨询规划

福玻斯提供给您绝不单单是高效的产品。我们还可整个价值链帮助您一起降低成本。福玻斯的整个专家团队皆具备专业知识，随时乐意为您提供全力支持。福玻斯专家将会与您的内部专家一道调研，从初步开发、工程到生产 / 制作的整个过程链。我们会持续探索改进的潜力。为您提供精心而紧密的咨询规划和设计方案。

R&D 产品设计与研发

基于精细化、精益化的硬件设备，实现全流程模块化、标准化、简单化。结合云端化软件信息技术，致力为客户提供物联网的自动仓储物流设备及系统。

- 申请各项专利已达30+
- 技术设计人员行业经验平均8年以上
- 不断实现标准化、模块化、简单化
- 专业的物流自动化设备非标设计能力
- FEA/仿真为依据实时解决各类难题

Automatic Control Systems 自动化控制系统

图形化监控
图形化显示，调试简洁方便，设备状态显示更直观。

源代码生产
标准的设计思路配合代码生成，降低了人工编码的错误率，项目调试更高效。

模块化逻辑结构
支持多人同时更新不同逻辑环节，开发更高效，功能增减更便捷。

Software Development&IoT 软件开发&物联网技术

- 仓储物流软件**
 - 模块化WCS仓储控制系统
 - 多策略任务调度模式
 - 标注化WMS仓库管理系统
 - 丰富的系统调试日志
 - 设备驱动控制接口多样化
- 物联网监控平台**
 - 可视化物联网监控平台
 - 有效的物联数据价值化
 - 高并发分布式云数据中心
 - 设备物模型指标构建
 - 边缘计算多终端数据采集
- 软件服务**
 - 专业的技术开发团队
 - 提供系统集成、测试服务
 - 开发流程标准化
 - 7*24小时售后技术支持
 - 为客户提供定制化方案

Item Implementation 项目实施

结合控制及系统开发，在设备进场后，进行项目实施、测试与联调，确保自动化系统顺利验收。

提供操作及维护手册，并对客户指定的工程师进行各项技术培训

故障预判、实时监测，提供 7*24 小时远程售后响应，快速解决问题，确保系统不间断运转。

PHOEBUS PHILOSOPHY

福玻斯理念



Our Mission

企业使命

New Generation Logistics System 新一代物流系统

操作简单、维护容易、改造/升级轻松、管理方便、运营成本低、使用效能高、智能化、数据化、网络化。

Company Vision

企业愿景

物联造福美好生活
Happy link, happy life!



Company Commitment

品牌承诺

释放物流系统的效率潜能

福玻斯通过物联网技术的应用，实现了对各个物流设备简便快捷的联接，对设备运行状态信息的进行监测和提出优化方案，提高了各个物流设备的应用潜力，让整个物流系统发挥出更大效率，实现了更高的效率。



BUSINESS DISTRIBUTION

业务分布



Business distribution

业务分布

福玻斯目前的项目已遍布及中国北京、上海、浙江、广东等20个省市；

01

Go Hand In Hand
携手并进

02

Win-win
合作共赢

03

Create A Better Future
共创未来

新一代物流系统的选择

Application Areas

应用领域



E-commerce
电子商务



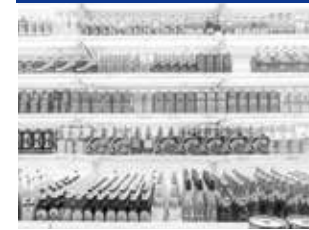
Manufacturing
制造业



Digital farm
数字农场



Shoes and clothing
鞋服



Food & Beverage
食品与饮料



Department store retail
百货零售



Medical industry
医疗行业



Express delivery
快递

Product family

产品系列



01

i-Flexshuttle 重型空中穿梭车系统



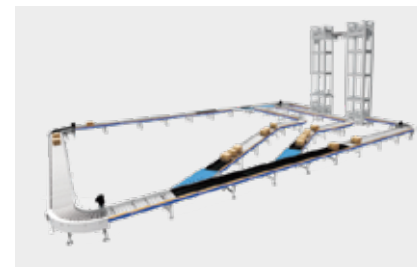
02

i-Conveyor IoT输送系统



03

i-Shuttle System 多层穿梭车系统



04

i-Conveyor 6000箱输送系统



06

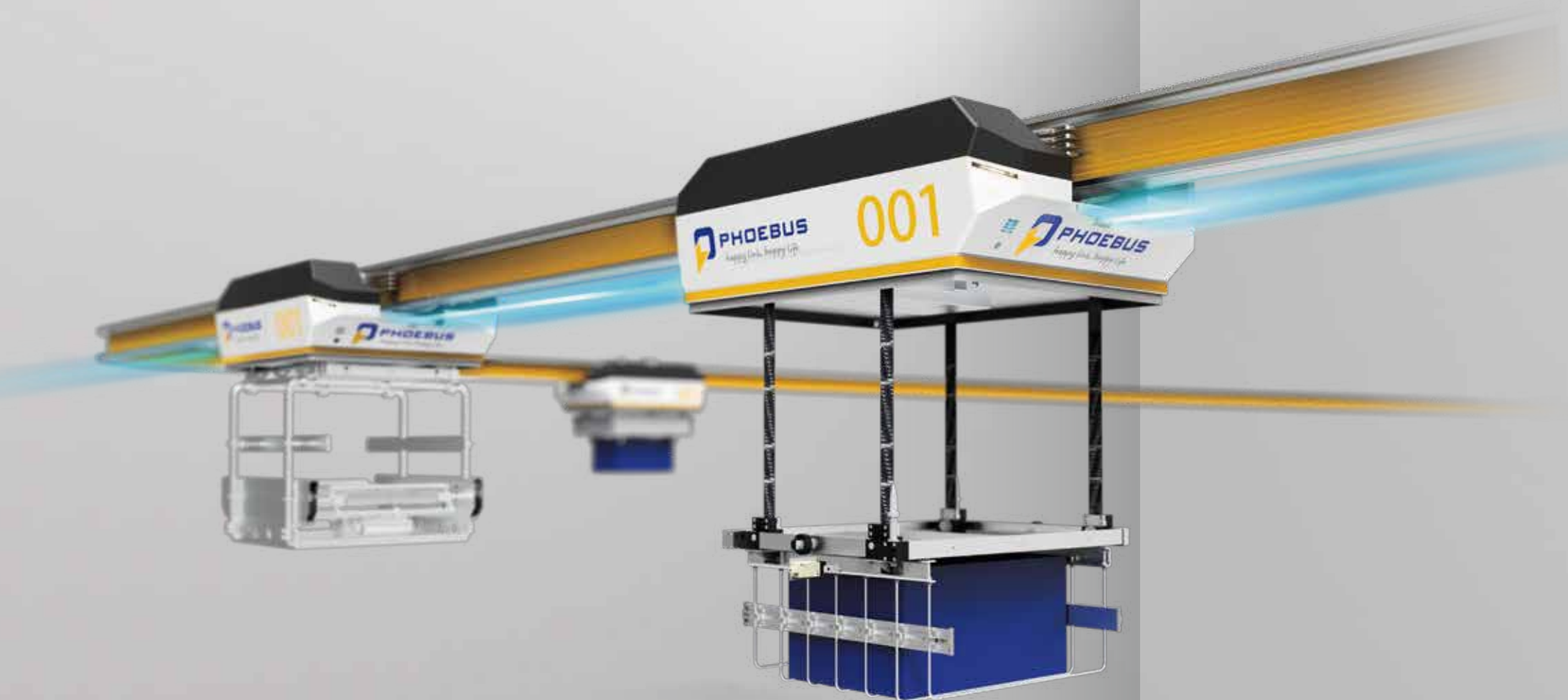
i-Stocker 立体仓储系统

福玻斯

i-Flexshuttle 重型空中穿梭车系统

新一代IoT空中物流系统

节省空间、高度智能、高效节能



新一代物流系统的选择

i-Flexshuttle

重型空中穿梭车系统

福玻斯推出的i-Flexshuttle 空中穿梭车,是一种新型IoT的空中物流系统。系统由智能调度监控软件、标准轨道组件、智能轨道小车、轨道切换等单元组成。整个系统采用模块化设计,可通过组合各单元的规划和设计,创建符合客户以及现场施工需求的定制化物流系统。

System advantages

系统优势

高度智能

调度系统采用可视化人机交互界面,各组成单元采用分布式控制,每个单元都拥有独立的控制模块,调度系统可根据需求实时调度各个单元协调运行。

节省空间

系统各组成模块设计紧凑,整体采用吊装的安装方式,节省建筑空间,提高空间利用率。

高效节能

穿梭车采用滑触线供电、条码精确定位,定位精度可达 $\pm 5\text{mm}$,轨道切换单元动作时间小于 2s ,凭借高度智能的调度系统可实现高效率的空中货物搬运。

设计灵活

模块化,轻量化设计的铝合金轨道,缩短项目实施周期,根据货物的不同,可对取放货单元进行定制设计,以满足不同的使用场景。

福玻斯

i-Conveyor IoT输送系统

新一代IoT输送系统

即插即用、云端控制、预测维护



新一代物流系统的选择

i-Conveyor

IoT 输送系统

福玻斯即插即用i-Conveyor IoT输送系统。区别于普通输送机,福玻斯在每一段输送机上分别插入一块IoT控制芯片,可以完美的兼容不同厂商的不同产品,真正实现设备间的即插即用。

使用时只需在每段输送机之间插上电源和信号线即可完成系统的搭建,数据自动上传云端网络,通过PC的设定,即可完成调试。将原有庞大的系统调试工作,变得更简单,缩短了新项目落地的调试时间。

System advantages

系统优势

即插即用, 快速实施

模块化产品使设计更便捷,简化了安装和扩展功能。大大减少了施工周期。

云端控制, 状态可视

通过云端的数据链接,实时跟踪每一台设备的运行情况,将运行状态实时反馈给云端。

寿命管理, 预测维护

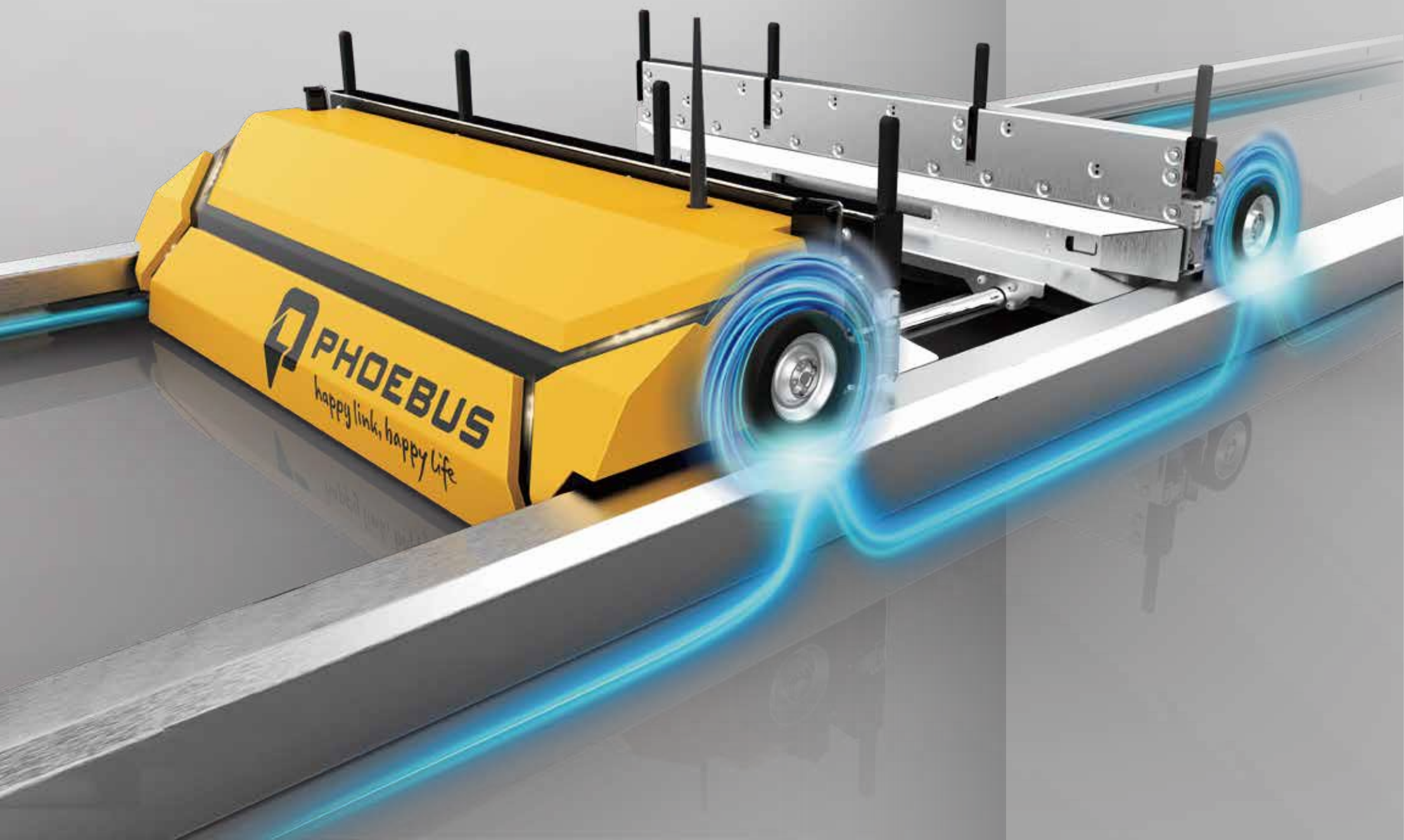
通过云端数据的反馈,实现预测性维护,降低维修成本,延长设备使用寿命。

福玻斯

i-Shuttle System 多层穿梭车系统

新一代IoT多穿系统

布局灵活、高吞吐量、精准排序



新一代物流系统的选择

i-Shuttle System

多层穿梭车系统

新一代IoT多层穿梭车系统采用福玻斯自主研发的i-Pro平台,可实现设备间的即插即用,云端数据监控。主要解决的是高速高流量系统的瓶颈问题,能够快速地将所需物料准确地按照订单要求顺序提供至拣选或出库站台,同时可以暂时缓存发货订单物料,在集中时段做到快速出库,进而大大节省发货缓存空间提升出库发货率。

多层穿梭车系统出入库处理能力,可比传统仓储系统提升5~10倍,采用灵动模式适用于不同货物尺寸,且每个巷道可配备多台多层穿梭车,进行单、双伸货拉地存取作业。

System advantages

系统优势

比传统存储系统高5~10倍

同等存储量下所需的占地面积更少

全程跟踪,准确有序运动货物

可布置于局部空间受限、有障碍物的场地

负载货型尺寸可变,范围尺寸之内的货型可混用

小车使用DC48V布置供电,节能:稳定运行,静音